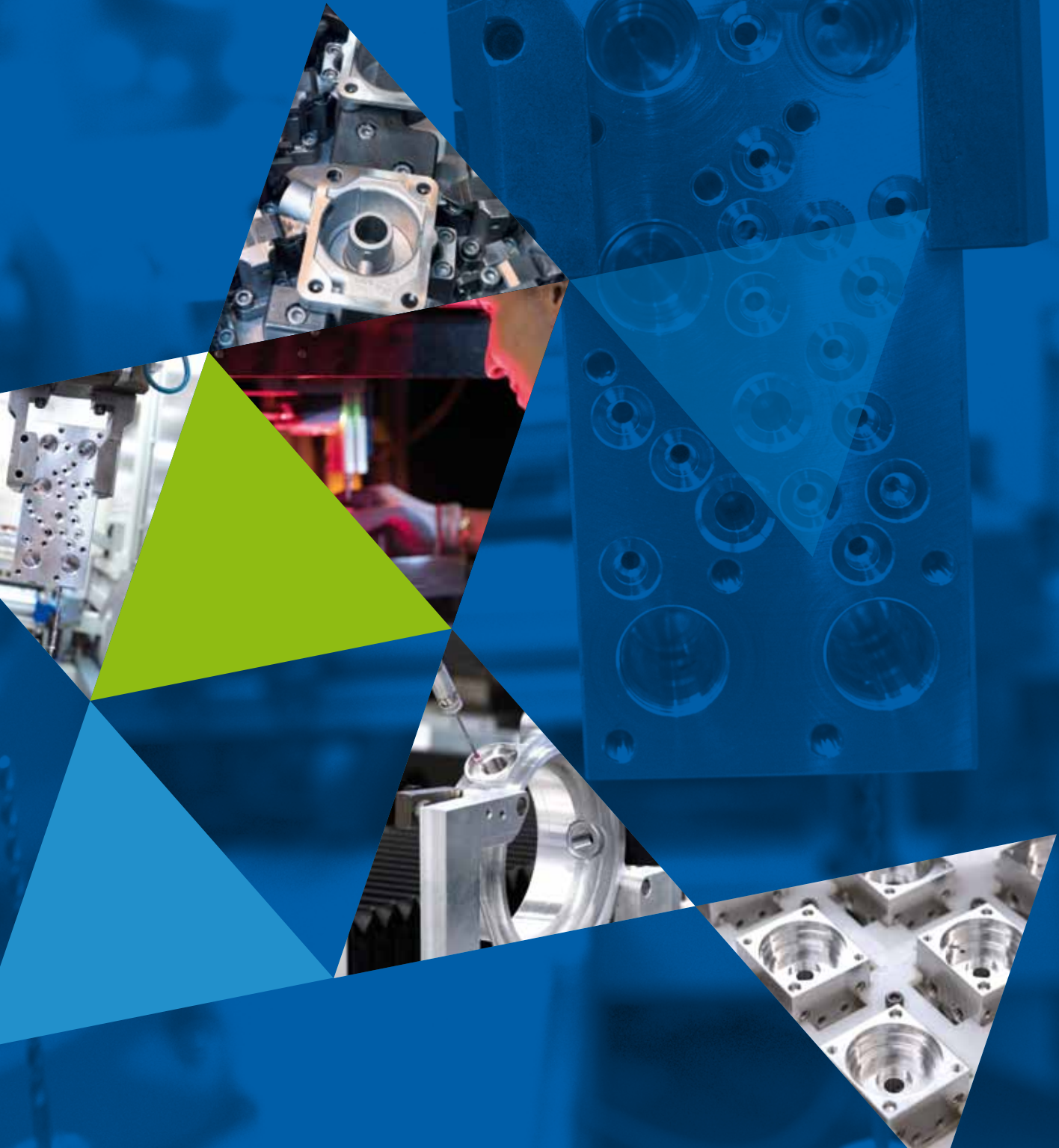


schmid
alutec

ALUMINIUM-BAUTEILE UND BAUGRUPPEN

www.schmid-at.de





Kupplungsdeckel

Druckguss **4** wirkende Werkzeuge

Durchmesser-Toleranz 0,022 mm

Rundheit $\pm 0,008$ mm

1 Mio. Teile/Jahr

ALUMINIUM-BAUTEILE UND BAUGRUPPEN ZU INTERNATIONAL WETTBEWERBSFÄHIGEN PREISEN IN HOHER QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Die schmid alutec gmbh & co. kg entwickelt und produziert Bauteile und Baugruppen aus Aluminium mit dem Schwerpunkt Automobilindustrie (OEM und Zulieferer). Hierbei handelt es sich um Teile aus Druckguss, Strangpressprofilen oder auch Schmiedestücken. Die Teile werden in Getrieben, Motoren, Hydraulikaggregaten oder auch Luftfederungssystemen eingesetzt.

Wir vertreiben Bauteile und Baugruppen international. Hohes technologisches Know-how, beste Qualität und schnelle Reaktionszeiten haben uns zu einem stark nachgefragten Anbieter gemacht. Mit hoher Beratungs- und Lösungskompetenz sorgen wir für großen wirtschaftlichen Nutzen. schmid alutec ist damit ein zuverlässiger und innovativer Partner auf erster und zweiter Zuliefer-Ebene für die Automobilindustrie.



Die drei wesentlichen Bausteine für den gemeinsamen Erfolg mit unseren Kunden:

BERATUNG UND LÖSUNG

Unsere namhaften Kunden schätzen unsere Kompetenzen und Qualitäten in der Beratung und Lösung rund um gestellte Anforderungen.

PARTNER UND DIENSTLEISTER

Durch Kostentransparenz erreichen wir ein Preisniveau, das dem internationalen Wettbewerb standhält. Mit umfassenden Serviceleistungen und dauerhaft guter Qualität sind wir ein verlässlicher Partner und Dienstleister.

WISSEN UND ERFAHRUNG

Die Menschen in unserem Unternehmen machen den Unterschied – sie sind unser größtes Kapital. Ihr Wissen und ihre Talente und Erfahrungen sind der Schlüssel für unseren heutigen und zukünftigen Erfolg. Zahlreiche Mitarbeiter arbeiten bereits seit vielen Jahren bei uns. Langjährige Betriebszugehörigkeit bedeutet hohe Identifikation und große Erfahrung. Beides sind wesentliche Merkmale unserer Marktposition. Als Ausbildungsbetrieb geben wir jungen Menschen eine berufliche Perspektive und stellen unser Unternehmen auch für die kommenden Jahrzehnte gut auf.



DAS UNTERNEHMEN

Gegründet im Jahre 1957, zählen wir mit heute 165 Mitarbeitern zu den etablierten Automobilzulieferanten auf erster und zweiter Ebene. Wir erzeugen jährlich bis zu sechs Millionen hochwertige Teile für Getriebe, Motoren, Kraftfahrzeughydraulik und Kraftfahrzeugpneumatik.

Unsere Kunden verlassen sich zu Recht auf unsere hohen Produkt- und Dienstleistungsqualitäten: Bei uns trifft industrielle Fertigkeit auf ausgereifte Standards hinsichtlich Qualität, Kostenniveau und eingesetzter Technologie sowie Projekt- und Logistikfähigkeiten.



ENTWICKLUNG IM HAUS

Wir sind stolz auf unseren Ruf, schnell und flexibel auf Kundenanforderungen zu reagieren. Die konstruktive Umsetzung und fertigungsgerechte Ausgestaltung der Produkte unserer Kunden sowie die schnelle Erzeugung von Musterteilen setzen Maßstäbe.

Unser Ausgangsmaterial ist Aluminium – als Druckgussteil, aus einem Aluminium-Strangpressprofil, als Fließpressteil oder aus einem Gesenkschmiedestück erzeugt. Zu all diesen Verfahren und Techniken verfügen wir über hohe Fachkompetenz. Unser Lieferantenmanagement sichert den

engen Kontakt und stetigen Austausch mit unseren Zulieferern.

Die Zerspanung im μ -Bereich, das Waschen und das thermische Entgraten sowie gegebenenfalls die Oberflächenbehandlung und Montage – also die Fertigstellung der einbaufertigen Bauteile und Baugruppen – erfolgen auf exzellenten Maschinen unter der Beachtung höchster Restschmutzvorgaben.

Wir haben große Erfahrungen in der anspruchsvollen Steuerung von Fertigungsprozessen, in die wir unsere Zulieferer zielgenau einbinden.



FERTIGUNGSPROZESSE OPTIMIEREN

Unsere zur Umsetzung der Kundenwünsche eingesetzte Fertigungstechnik toleriert eine Zerspanung im μ -Bereich. Mit Investitionen in die neueste Fertigungs- und Steuerungstechnik sowie in automatisierte und verkettete Prozesse – einschließlich Prüfen und Messen, Waschen und Reinigen – setzen wir Maßstäbe und sind international jederzeit wettbewerbsfähig.



Getriebegehäuse

33 wirkende Werkzeuge

KTL-beschichtet, verkugelt,
dichtgeprüft

9.000 Teile/Jahr



Alle Produkte entwickeln und konstruieren wir fertigungsgerecht im Haus. Die Teile werden über alle Entwicklungs- und Freigabestufen (PPAP) bis hin zur Auditierung betreut. Unsere Kompetenzen hinsichtlich Druckgussteilen, Strangpressprofilen und Schmiedeteilen, einschließlich deren Bearbeitung, ermöglichen beste Qualität innerhalb kürzester Zeit.

Wir legen höchste Priorität auf Präzision und Fertigung im μ -Bereich sowie Grاتفreiheit durch thermisches Entgraten und Waschen für sehr hohe Restschmutzanforderungen. Der eigene Werkzeugbau unterstützt die Schnelligkeit und Kompetenz mit Nachdruck.



MEHR ALS DAS REINE PRODUKT – UNSERE NACHGELAGERTEN DIENSTLEISTUNGEN

Das qualitativ hochwertige Produkt ist das Eine. Die Leistungen, die das Produkt ergänzen und im Ganzen ausmachen, sind das Andere.

Wir bieten komplett montierte, dichtgeprüfte und einbaufertige Baugruppen. Die Teile können eloxiert, lackiert oder anderweitig oberflächenbehandelt geliefert werden. Neben der üblichen Verbindungstechnik gehen wir auch neue Wege wie das Kleben von Aluminium-Bauteilen.



Dichtflansch Druckguss

19 wirkende Werkzeuge

Restschmutz 200 µm, Dichtung
aufgespritzt, montiert, dicht-
geprüft, dokumen-
tationspflichtige
Merkmale





QUALITÄTSVERSTÄNDNIS

schmid alutec ist langjährig ISO/TS16949 zertifiziert. Die Auditierungen unserer Kunden zeigen nachhaltig erstklassige A-Ergebnisse. Die Qualität und unsere beherrschten und reibungslosen Herstellprozesse sind, neben einer exzellenten Preisstellung und Serviceleistung, für uns ein unverzichtbares Element unserer Wettbewerbsfähigkeit.

Im Ergebnis ergibt sich daraus unser Anspruch,

- aus Sicht unserer Kunden durchgehend A-klassifiziert zu sein.
- dass alle Produkte und Projekte einen gesicherten Leistungserstellungsprozess garantieren.
- mit unseren Lieferanten in fruchtbarer Zusammenarbeit die Voraussetzung zu schaffen, qualitativ wie wirtschaftlich zum Nutzen unserer gemeinsamen Kunden erfolgreich zu sein.



ROHLINGE

- Aluminium-Druckguss (Druckguss-Know-how von 260 bis > 3.000 Tonnen)
- Aluminium-Schmiedeteile
- Aluminium-Fließpressteile
- Aluminium-Strangpressprofile (mit für das Bauteil optimal ausgelegten Konturen, auch Hohlprofile, gegebenenfalls mit sehr feinen Oberflächen (\leq Rz 3))

CNC-BEARBEITUNGSBEREICHE

X 300 mm	X 1.020 mm
Y 250 mm	Y 510 mm
Z 250 mm	Z 510 mm

TEILESPEKTRUM

Gewicht	45 g bis 10 kg
Größe L/B/H mm	30/20/20 bis 500/400/400
Volumen/cm ³	12 bis 80.000
Restschmutz	200 μ m
Genauigkeit	IT5
Zylinderformtoleranz	6 μ m / 160 mm
Spannungen	3
Wirkende Werkzeuge	bis zu 80

ALUMINIUM-BAUTEILE UND BAUGRUPPEN IM PROZESS



schmid alutec gmbh & co. kg
 Föhrenbachstraße 7, 73630 Remshalden-Grunbach, Deutschland
 Telefon +49 7151 / 9 32 99-0, Telefax +49 7151 / 9 32 99-190
 info@schmid-at.de, www.schmid-at.de